

# NEVASTANE CHAIN OIL XT



TOTAL



Lebens- und Futtermittelin-  
dustrie



## Kettenöl

- auf Polyolesterbasis
- biologisch abbaubar
- ausgezeichnete Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit

## EINSATZGEBIETE

NEVASTANE CHAIN OIL XT ist ein leistungsfähiges, synthetisches Umlauföl für die Schmierung von Förderbandketten, Transport- und Steuerketten bei sehr hohen Temperaturen und Belastungen in der Lebensmittelindustrie. Anwendungsbeispiele: industrielle Bäckereien, Getränkeabfüllung, Schlachthöfe, Nahrungsmittelverpackung etc. Für Anwendungen mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt geeignet.

## INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NSF-H1-registriert Nr.: 144427  
erfüllt die Anforderungen nach FDA 21 CFR § 178.3570  
Kosher  
Halal

## ANWENDUNGSVORTEILE

- hervorragend geeignet für HACCP-Systeme (Hazard Analysis Critical Control Points), da es die kritischen Kontrollpunkte reduziert
- sehr gute Hafteigenschaften
- anwendbar über einen weiten Temperaturbereich von 0 °C bis 260 °C
- geringer Verdampfungsverlust
- hoher Flammpunkt
- hohe Temperatur- und Oxidationsbeständigkeit führt zu einem geringeren Ölverbrauch und längeren Nachschmierintervallen
- klare Flüssigkeit



## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 20 °C	ASTM D 1122	g/cm <sup>3</sup>	1003
Viskosität bei 0 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	3,48
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	220
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	26
Viskositätsindex	ASTM D 2270		150
Pourpoint	ASTM D 97	°C	- 42
Neutralisationszahl	DIN 51558	mgKOH/g	1,67
Gebrauchstemperaturbereich		°C	bis 260
VKA Verschleiß	DIN 51350-5	mm	0,36
VKA Verschleiß (40 daN, 1 h, 75 °C)	ASTM D 2266	mm	200,00
Verdampfungsverlust bei 149 °C, 22h, 120 l/h Luft	ASTM D 972	%	2,2

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.